



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1-5-09-2

Zagreb, 21. kolovoza 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke INTER - PROMET d.o.o., Brozova 8a, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPOA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: LFT 1500
 - proizvođač mjerila: PM Onboard Ltd
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Bradford; Velika Britanija
 - službena oznaka mjerila: HR M - 3 – 1232
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnosi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka, INTER - PROMET d.o.o., podnijela je ovom Zavodu, 15. prosinca 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev su priloženi: Certificate of EC type - approval certificate of a measuring instrument, broj: UK 2611 izdan od strane NWML - UK, Notified Body No. 0126.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstava i udovoljava zahjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02)

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnog судu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništена na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)



Dostaviti:

1. INTER - PROMET d.o.o., Brozova 8a, 10000 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1-5-09-2

PROIZVOĐAČ: PM Onboard Ltd

MJERILO: neautomatska elektromehanička vaga:
Tip: LFT 1500

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: INTER - PROMET d.o.o.
Brozova 8a
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: PM Onboard Ltd
Airedale house
Canal Road
Bradford
BD2 1AG
United Kingdom

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga r.t. 

Tip mjerila: LFT 1500

Službena oznaka tipa: HR M-3-1232

2. Tehnički opis vase

Neautomatska elektromehanička vaga namijenjena je za mjerjenje ukupne mase tereta odloženog u spremnik ugrađen na prijamnik tereta vase postavljene na šasiju cestovnog vozila za skupljanje otpada, komunalno vozilo, vozilo za prijevoz rasutih tereta, kipera i cisterni. Sila od mase prenosi se putem 4 ili 6 mjernih pretvornika sile (MPS) a prikaz se vrši putem električnog pokazno – upravljačkog uređaja (EPU) tipa PM 1800 i vrši ispis po svakoj odvagi, uz izdavanje bona, putem pripadajućeg tiskača ili drugo ovisno o postavkama mikroprocesorskog programa. Vaga služi u izravanom obračunu.

Korekciju sile od mase zbog odstupanja nagiba po osi x i y vrši se putem uređaja za korekciju tip U9027 proizvodnje UniSystem.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48
 URBROJ: 558-02/1- 5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja teret odložen u spremniku ugrađenom na prijamniku tereta vase.

Korekciju sile od mase zbog odstupanja nagiba po osi x i y vrši se putem uređaja za korekciju U9027 proizvodnje UniSystem, učvršćenog na šasiji vozila. Svako odstupanje od horizontalnog položaja uzrokuje dijeljenje sile od mase na sastavnice. Električni signal razmjeran kutu nagiba vozila dovodi se u mikroprocesor koji putem programiranih računskih operacija vrši korekciju sile od mase.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru neautomatskih elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici 1 u nastavku:

3.1. Razred točnosti

(III)

3.2. Mjeriteljske i izvedbene značajke (tablica 1)

Tip	LFT 1500 (vaga na kamionu)
Max ≤	20 000 kg
Razred točnosti	(III)
n ≤	1000
e	Max/n
EPU	PM 1800
MPS-komada/tip/proizvođač	do 6/5103 /Revera Transducers ili bilo koji drugi odobren za uporabu u Evropi
Uredaj za kompenzaciju sile od mase zbog nagiba -tip/proizvođač	UniSystem/U9027

3.3. Referencijski uvjeti

mehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (- 10 do +40) °C

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPO MJEĐERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1- 5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232**3.4. Funkcije vase**

- Uredaj za početno namještanje ništičnog položaja (max. 20% od Max) (T.2.7.2.4.)
- Uredaj za poluautomatsko namještanje na ništicu (T.2.7.2.2.)
- Uredaj za automatsko namještanje ništice (T.2.7.2.3.)
- Uredaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)
- Uredaj za uravnoteživanje tare (T.2.7.4.1.)
- Uredaj za predodređivanje tare (T.2.7.5.)
- Uredaj za vaganje tare (T.2.7.4.2.)
- Uredaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2.)
- Uredaj za kompenzaciju sile od mase zbog nagiba po uzdužnoj (x) i poprečnoj osi (y)
- Uredaj za zaštitu od preopterećenja

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled EPU PM 1800 te način ovjere i zaštite
Slika 2	Izgled MPS, shema ugradnje istih (6), izgled spojne kutije MPS (6) te način zaštite
Slika 3	Način ugradnje MPS na šasiji vozila te temeljne izmjere
Slika 4	Šema postavljanja svih uređaja u sklopu vase
Slika 5	Šema postavljanja osi uređaja za kompenzaciju sile od mase zbog nagiba po uzdužnoj (x) i poprečnoj osi (y)

5. Natpisi i označke

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i označke:

- tvrtka ili znak proizvođača
- tip vase: LFT 1500
- razred točnosti: **(III)**
- službena označka tipa vase: HR M-3-1232
- serijski ili tvornički broj vase
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak (e = ...)
- temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natzovi i označke moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vase (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPO MJEĐERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1- 5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

7. Ovjeravanje i žigosanje vase

Ovjera ispravnosti vase vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na EPU vase uz prikaz mase, tako da ne ometa niti jednu funkciju vase.

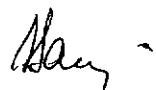
Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice koje se postavljaju preko vijka poklopca (slika 1) EPU kao i spoja utikača kabla MPS iz spojne kutije kablova MPS, te zaštitnim žigom za kliješta spojne kutije (slika 2) kablova MPS s potenciometrima za podešavanje izlaznog električnog signala za EPU.

Uređaj za korekciju utjecaja nagiba vozila tip U9027 proizvodnje UniSystem, zaštićuje se od otvaranja i odvajanja od šasije vozila žigom za kliješta.

8. Opaska

- 8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

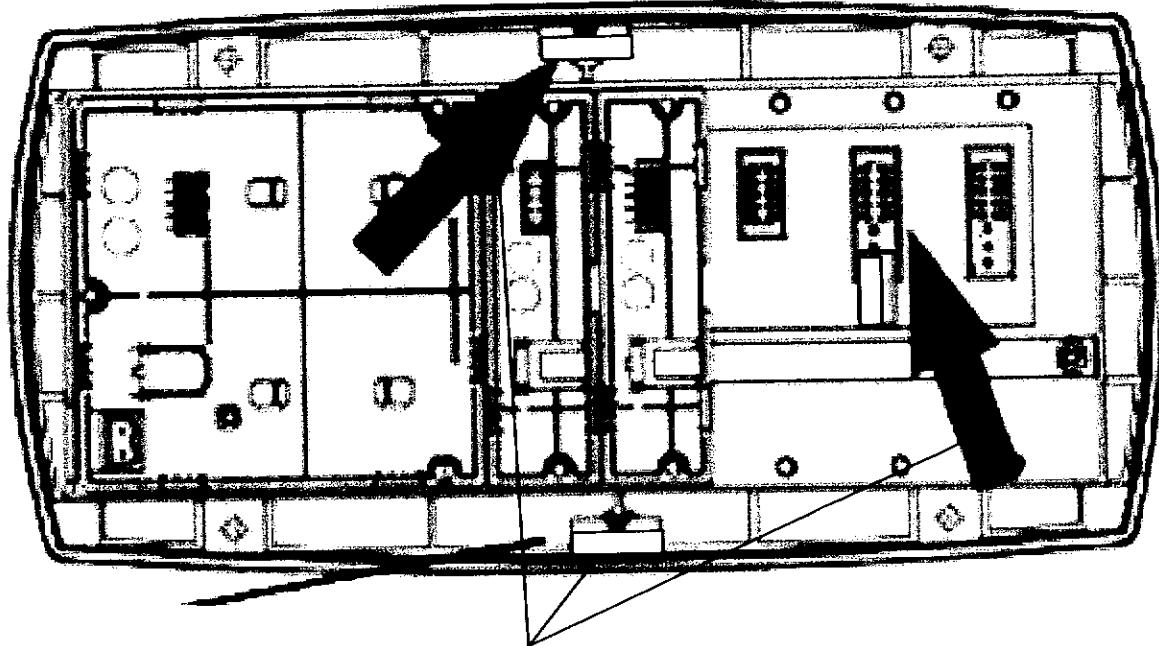
KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1- 5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

Ovjeri žig u obliku
naljepnice

Slika1



Zaštitni žig u obliku naljepnice

Bošnjak

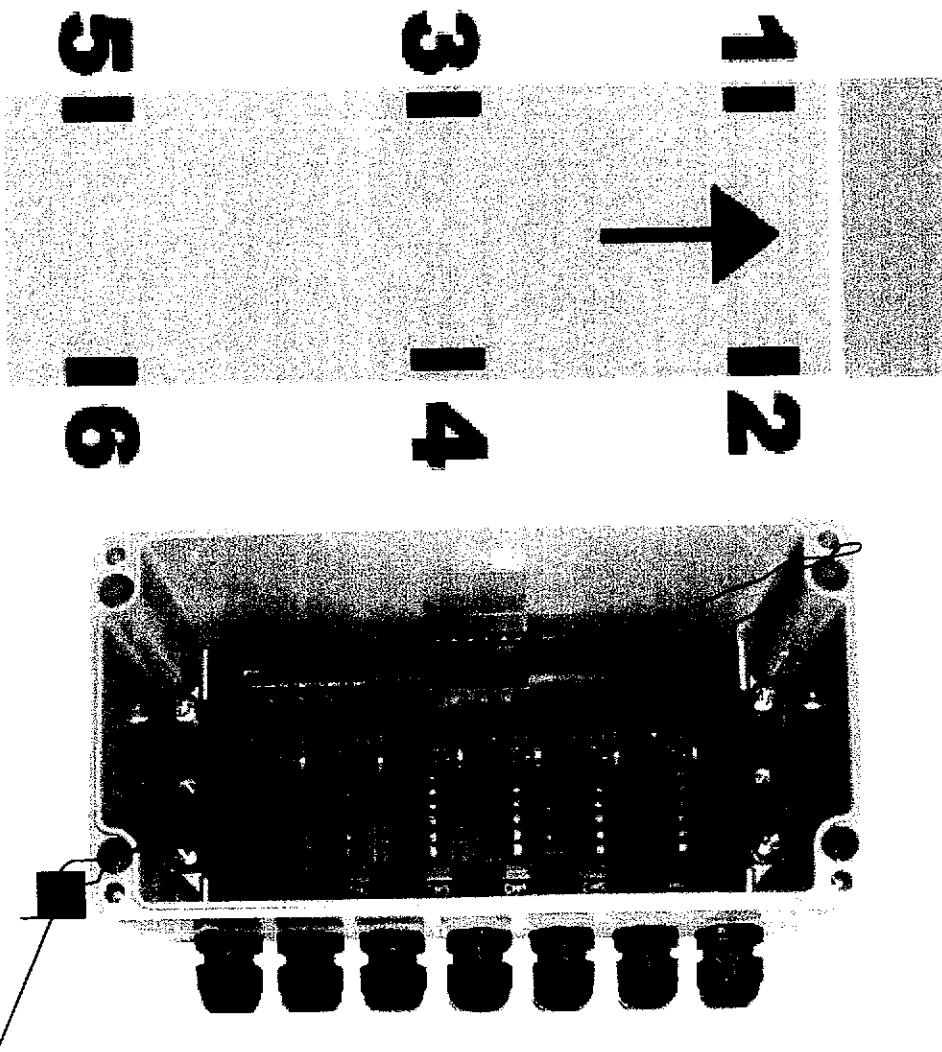
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

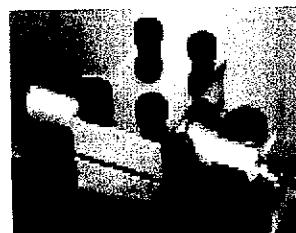
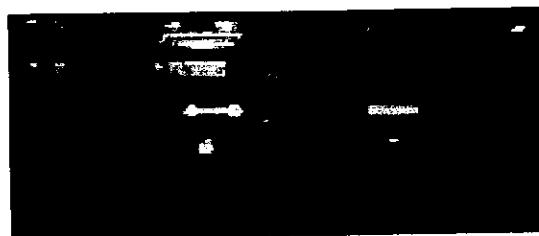
URBROJ: 558-02/1-5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

Slika 2



Zaštitni žig za kliješta



MPS tip 5103

Ban

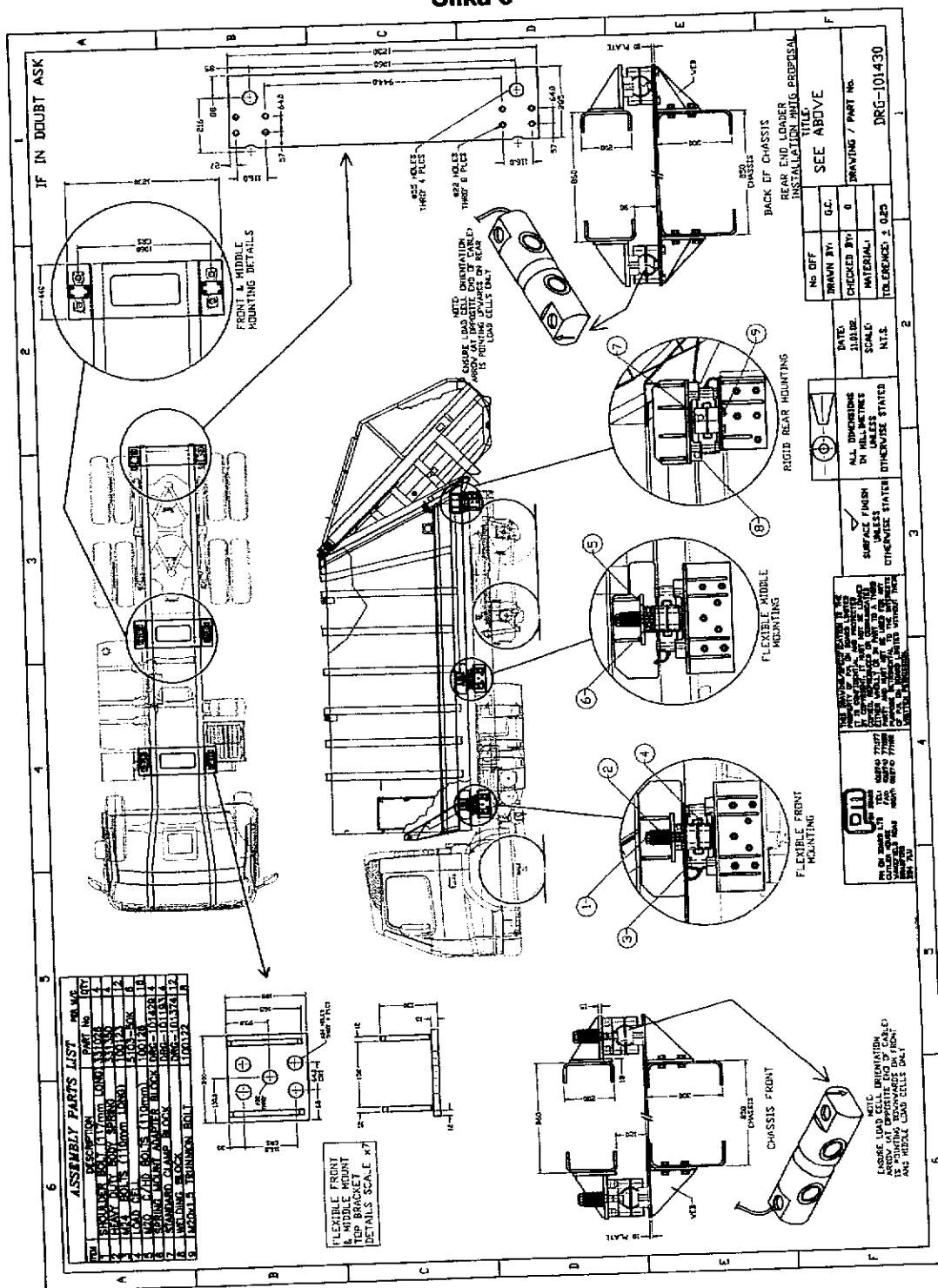
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UPI-960-03/08-07/48

URBROJ: 558-02/1-5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

Slika 3

*Hrđan*

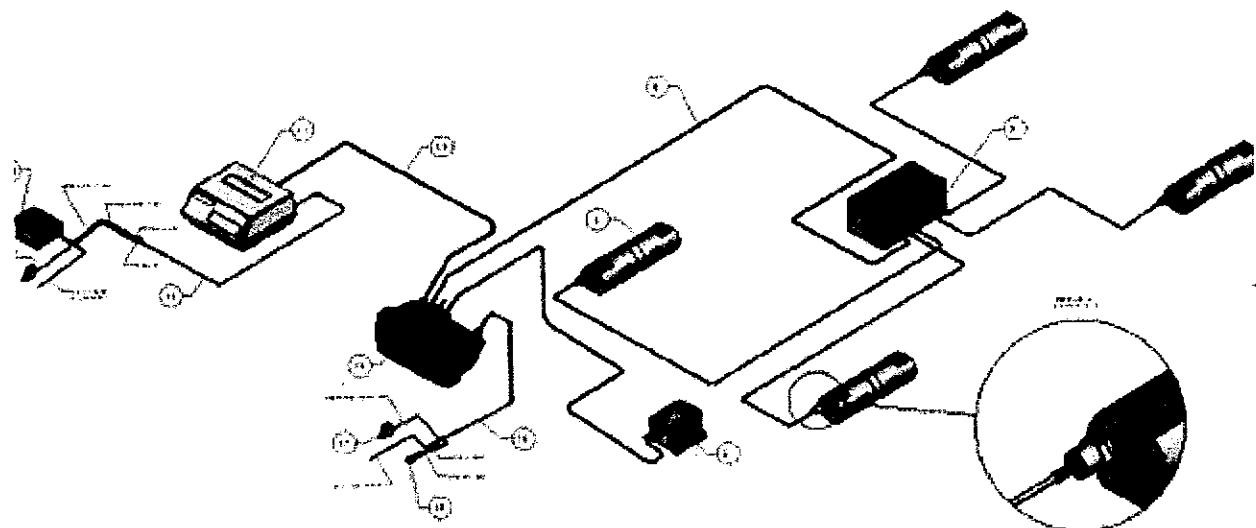
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/48

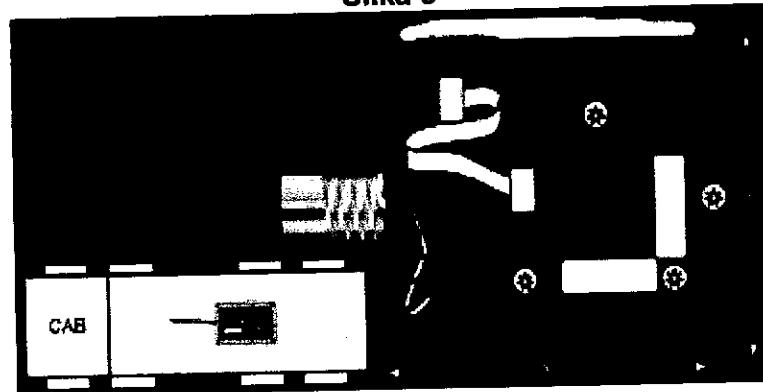
URBROJ: 558-02/1- 5-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1232

Slika 4



Slika 5



Šema uređaja za kompenzaciju sile od mase zbog nagiba po uzdužnoj (x) i poprečnji osi (y)

Marić